

# ECHIPAMENT DE SUDARE ÎN GAZ DE PROTECȚIE



Tip

**SSG 03 - 400 A**



Tip

**SSG 02 - 200 A**

Echipamentele de sudare în gaz de protecție, tip SSG 02-200 A și SSG 03-400 A, sunt destinate realizării de cordoane de sudură compacte, cu parametrii tehnici ridicați, prin sudare manuală, în regim continuu d sudare sau în puncte.

Sârma de sudare se prezintă sub formă de tambur, având diametre diferite. Gazul de protecție este obținut dintr-un amestec de 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>, care este îmbuteliat într-un cilindru special care este fixat pe echipament.

În funcție de echipare, echipamentul SSG 03-400 poate fi livrat în următoarele variante:

**SSG 03 - 400 A V01.** Sursă de sudare cu reglaj continuu al curentului de sudare compusă din:

pistolet de sudare răcit cu gaz - furnizor BINZEL  
derulor cu 4 role încorporate - cu componente BINZEL

**SSG 03 - 400 A V02.** Sursă de sudare cu reglaj continuu al curentului de sudare, compusă din:

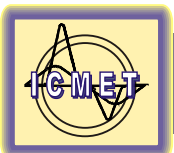
pistolet de sudare răcit cu gaz - furnizor BINZEL  
derulor cu 4 role detașabile - cu componente BINZEL

**SSG 03 - 400 A V03.** Sursă de sudare cu reglaj continuu al curentului de sudare, compusă din:

pistolet de sudare răcit cu lichid - furnizor BINZEL  
instalație de răcit tip WK-23 - furnizor BINZEL  
derulor cu 4 role încorporate -cu componente BINZEL

**SSG 03 - 400 A V04.** Sursă de sudare cu reglaj continuu al curentului de sudare, compusă din:

pistolet de sudare răcit cu lichid - furnizor BINZEL  
instalație de răcire tip WK-23 - furnizor BINZEL  
derulor cu 4 role detașabile - cu componente BINZEL



**INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE, DEZVOLTARE  
ȘI ÎNCERCĂRI PENTRU ELECTROTEHNICĂ - I C M E T CRAIOVA**

Calea București 144, 200515 CRAIOVA

Tel: +40 351 404 888; +40 351 404 889; Fax: +40 351 404 890; +40 251 415 482; [www.icmet.ro](http://www.icmet.ro); E-mail: [market@icmet.ro](mailto:market@icmet.ro)

## CARACTERISTICI TEHNICE

### SSG 03 - 400 A



Tensiune de alimentare	3x380 V, 50/60 Hz
Putere de intrare nominală maximă	12 kVA
Tensiune de operare	16-37 V
Curent nominal de rețea	3x20 A
Temperatura de operare	-10°C - + 40°C
Viteza de avans a sârmei	1 - 20 m / min

#### Regim de lucru :

DA = 40 %	400 A
DA = 60 %	325 A
DA = 100 %	300 A

Diametru sârmă sudare	
Pistolet de sudare MB 501	1 - 1.6 (2.4) mm
Pistolet de sudare RM 36	0.8 - 1.6 mm

Grad de protecție	IP 23
Dimensiuni de gabarit echipament WK-23	270x253x460 mm
Dimensiuni de gabarit ale sursei	800x560x1150 mm
Greutate netă: sursă cu echipament WK-23	210/230 kg

Putere de intreprere nominală maximă	4.5 kVA
Randament	0.9
cos φ (pe treapta 1)	0.91
Temperatura de operare	-10°C - +40°C
Puterea absorbită în regim de așteptare	50 W

#### Regim de lucru:

DA = 40%	200 A
DA = 60%	145 A
DA = 100%	90 A

Diametrul sârmei de sudare 0.6 - 0.8 mm

Afișare numerică, în regim continuu, a tensiunii și curentului de sudare

Echipping cu pistol de sudare răcit cu gaz - furnizor BINZEL

Echipping cu derulator - cu componente BINZEL

Nr. de trepte de lucru : 10

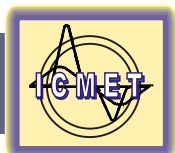
Lucrul pe treapta 1 - 10 se face la alegerea operatorului în funcție de dimensiunile pieselor de sudat și de parametrii impuși cordonului de sudare prin documentația aferentă.

## CARACTERISTICI TEHNICE

### SSG 02 - 200 A



Regimul de lucru este continuu ajustat prin control electronic, la alegerea operatorului, în funcție de dimensiunile pieselor care urmează a fi sudate și parametrii impuși cordonului de sudare prin documentația tehnică.



**INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE, DEZVOLTARE  
ȘI ÎNCERCĂRI PENTRU ELECTROTEHNICĂ - I C M E T CRAIOVA**

Calea București 144, 200515 CRAIOVA

Tel: +40 351 404 888; +40 351 404 889; Fax: +40 351 404 890; +40 251 415 482; [www.icmet.ro](http://www.icmet.ro); E-mail: [market@icmet.ro](mailto:market@icmet.ro)