

# INSTALAȚIE DE TĂIERE CU PLASMĂ DE AER

## Tip PLASMA ARC 45



Este destinată tăierii metalelor: fier, oțel, inox, aluminiu, cupru, de grosimi maxime de 45 mm, pentru o durată de acționare DA=35 % și o durată a ciclului de tăiere DC = 10 min.

Instalația este prevăzută cu posibilitatea reglării în trepte a curentului de tăiere, acoperind 3 game de curenți cu supraveghere electronică a lipsei fazei de alimentare, a presiunii aerului de răcire, a supratemperaturii instalației și lipirii electrodului în pistol.

## PĂRȚILE COMPONENTE ALE INSTALAȚIEI

→ Sursă de curent

→ Placă electronică pentru protecție, reglaj, comandă

→ Pistol de debitare cu lungimea cablului 6 m, tip Bernstein

→ Circuit de protecție a sursei de curent continuu

→ Transformator alimentare placă electronică

→ Circuit de comutație semnalizare

→ Ventilator

→ Filtru aer

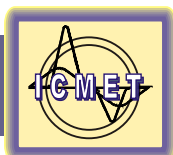
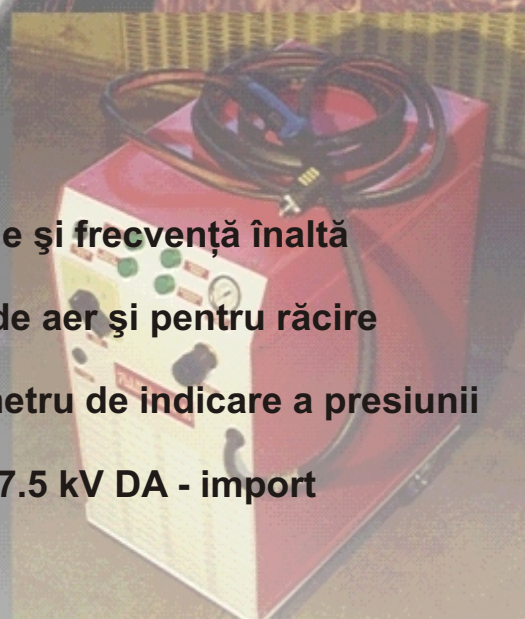
→ Generator de înaltă tensiune și frecvență înaltă

→ Electroventile pentru plasmă de aer și pentru răcire

→ Regulator de presiune și manometru de indicare a presiunii

→ Multiplicator de tensiune 24 V c.c - 7.5 kV DA - import

→ Circuit pneumatic - FESTO Austria



INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE, DEZVOLTARE  
ȘI ÎNCERCĂRI PENTRU ELECTROTEHNICĂ - I C M E T CRAIOVA



## Caracteristici tehnice

Tensiunea de alimentare	3 x 380 V 50 Hz
Tensiunea de mers în gol a sursei de curent continuu	235 Vc.c
Curent maxim de tăiere	150 A
Curent maxim absorbit din rețea	45 A
Tensiunea arcului	
DA = 35 %; I <sub>2</sub> = 150 A	145 V
DA = 60 %; I <sub>2</sub> = 120 A	140 V
DA = 100 %; I <sub>2</sub> = 90 A	135 V
Factor de putere cos φ la	
DA = 35 %	0.72
DA = 60 %	0.70
DA = 100 %	0.65
Puterea de intrare a rețelei la	
DA = 35 %	35 kVA
DA = 60 %	28.5 kVA
DA = 100 %	21.5 kVA
Controlul curentului de tăiere	3 trepte (60 A ; 100 A; 150 A)
Presiunea de alimentare cu aer	5.5 - 8 bar
Puterea nominală	24 kVA
Curent de ieșire	
DA = 100 %	60 A
DA = 60 %	100 A
DA = 35 %	150 A
Dimensiuni de gabarit	600 x 385 x 810 mm
Greutate	150 kg
Grad de protecție	IP 22

## AVANTAJE

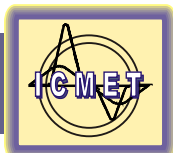
**Timp mic de debitare**

**Consum energetic mic pe unitatea de lungime debitată**

**Risipa de material se limitează la minim**

**Randamentul debitării mare**

**Viteza mare de tăiere duce la creșterea productivității și în cazul metalelor speciale**



**INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE, DEZVOLTARE  
ȘI ÎNCERCĂRI PENTRU ELECTROTEHNICĂ - I C M E T CRAIOVA**